ZHONGYAOTECH
XINGTAI ZHONGYAO CHEMICAL

产品手册
2026 / 01



表面改性氢氧化镁

PE 用
改性氢氧化镁。

硅烷表面处理，60 wt% 添加下仍保留 70 % 冲击强度——这是配方通过与否的分界线。

添加量	冲击保留	UL94	D50
55–65 %	> 70 %	V-0	1.5–2.5 μm

填充 60 % 时，聚合物已是少数相。能调的只剩下**界面化学**。

>70%

冲击保留率

60 wt% 添加下；未处理填料约为 30 %。

55–65%

添加量

PE/EVA 体系 1.6 mm 达 UL94 V-0。

3–5 倍

界面强度

硅烷偶联相对未处理填料。

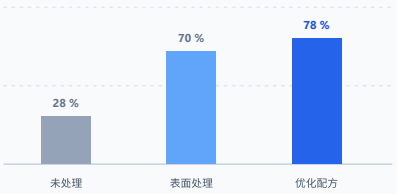
01 — 机理

为什么表面处理决定力学结果。

未处理的氢氧化镁亲水，聚乙烯疏水。高填充时界面成为薄弱环节，冲击强度断崖式下降。

硅烷偶联改变表面能，让填料与基体结合。阻燃机理不变，力学结果却完全不同。

对比. 处理剂要匹配树脂体系：PE 与 EVA 用乙烯基硅烷，聚酰胺共混用氨基硅烷。



60 WT% 添加下的简支梁冲击（示意）

过程

加工 → 着火 → 成炭

冲击强度保留 — 60 wt% 添加下的简支梁冲击（示意）

冲击保留率	分散细粉	熔体黏度
> 70 %	**少**	**较低**
对比 约 30 %	对比 多	对比 较高

02 — 规格

批次稳定，批批一致。

项目	标准值	方法
氢氧化镁含量	≥ 99.5%	批次 COA
表面处理	Silane/Stearic Acid	批次 COA
吸油量	≤ 35 ml/100g	批次 COA
白度	≥ 98%	批次 COA

试料指引

改性牌号在同向双螺杆上的行为不同，喂料位置很关键。每批试料都附一份加工说明。

供货

包装	25 / 1 000 kg
最小起订	1 t
交货期	3–7 天
牌号代码	Modified-MDH-PE

CAS 1309-42-8 · 批次 COA 随货，TDS/SDS 可索取。

入厂

矿石化验

每批进厂矿料先测铁、钙、硅。

过程

活性 + 灼减

生产过程中按批次目标值抽检。

出厂

全项 COA

完整出厂检验，可提供第三方报告。

应用在哪里



01

PE 改性料

高填充阻燃



02

电缆护套

力学性能保留



03

片材与薄膜

UL94 V-0



04

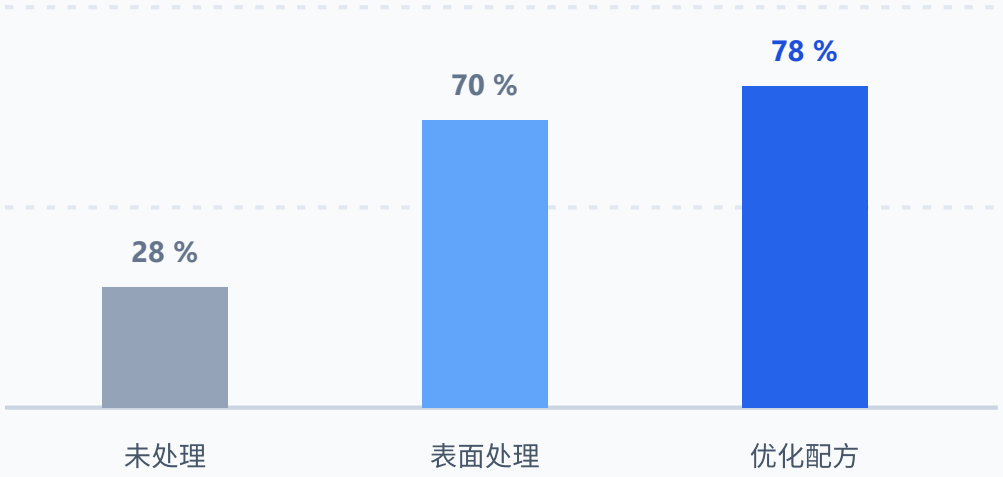
定制处理

按树脂匹配

以上添加量为配方试验的起点，最终性能取决于完整配方与测试条件。

04 — 性能

性能与对比



60 WT% 添加下的简支梁冲击（示意）

项目	改性	未处理
冲击保留率	**> 70 %**	约 30 %
分散细粉	**少**	多
熔体黏度	**较低**	较高
成本	**较高**	较低

包装

25 kg 内衬 PE 的 PP 编织袋，可打托。

1 000 kg 吨袋，适合散装配料线。

物流

20' 整柜	**20–24 吨**
起运港	**天津 / 青岛**
贸易术语	**FOB / CIF / CFR**
海关编码	**2519.90**

05 — 供货

全程可追溯。每批都有据可查。

每批货随附对应批次的 COA。TDS、SDS 与 REACH 声明可按需出具。生产通过 ISO 9001:2015 认证。

50,000 t
年产能

50+
出口国家

1 t
最小起订

EMAIL
info@zhongyaochemical.com

TEL / WHATSAPP
+86 133 6372 1293

工厂
中国河北省邢台市

WEBSITE
www.zhongyaochemical.com

以上为典型值，不构成批次放行证书。验收标准以订单执行时有效的 COA 与 TDS 为准。

© 2026 Xingtai Zhongyao Chemical Co., Ltd.