ZHONGYAOTECH
XINGTAI ZHONGYAO CHEMICAL

产品手册
2026 / 01



胶管胶料级

橡胶软管用氧化镁。

NBR、CSM、FKM 胶管的防焦烧与耐油方案——Fuel C 中浸泡 168 h，体积变化小于 5 %。

MGO	活性	膨胀	D50
≥ 95 %	100–140 s	< 5 %	2–5 μm

胶管是从里面坏的。
酸早就在那儿了——
问题只是
你有没有把它中和掉。

<5%

体积变化

Fuel C、60 °C、168 h 浸泡。

2–3 倍

使用寿命

同一试验中相对未加缓冲体系。

100–140 s

活性

柠檬酸法，与硫化体系匹配。

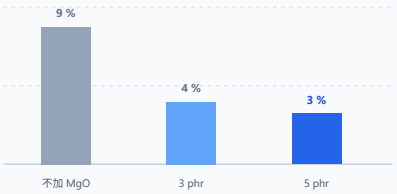
01 — 机理

保护内胶层。

燃油与油品体系会生成酸性物质，从内侧侵蚀弹性体。氧化镁在它们接触聚合物主链之前就将其吸收。

由于反应是缓慢消耗填料，活性要按使用温度匹配：温度越高，越需要更慢、更持久的牌号。

对比. FKM 体系必须用低钙牌号——游离石灰会侵蚀氟橡胶网络。



FUEL C、168 H（示意）

过程

混炼 → 硫化 → 使用

体积膨胀 — Fuel C、168 h（示意）

活性
100–140 s
对比 160–200 s

用量
3–5 phr
对比 2–4 phr

适用
胶管内胶层
对比 胶粘剂

02 — 规格

批次稳定，批批一致。

项目	标准值	方法
氧化镁含量	≥ 95.0%	批次 COA
活性	100-140 s	批次 COA
氧化钙	≤ 1.2%	批次 COA
粒径	Super Fine	批次 COA

按工况匹配

告知介质、温度与胶管结构，我们据此在硫化体系中选定活性与细度。

供货

包装	25 / 1 000 kg
最小起订	1 t
交货期	3–7 天
牌号代码	MgO-Rubber-Hoses

CAS 1309-48-4 · 批次 COA 随货，TDS/SDS 可索取。

入厂

矿石化验

每批进厂矿料先测铁、钙、硅。

过程

活性 + 灼减

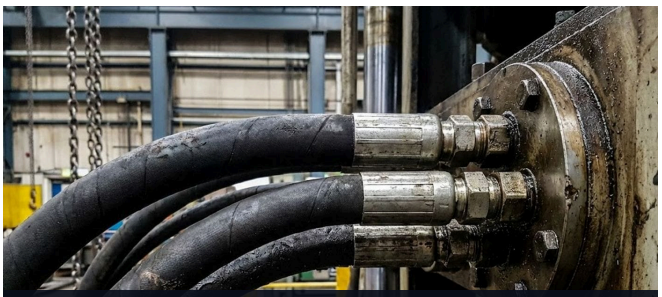
生产过程中按批次目标值抽检。

出厂

全项 COA

完整出厂检验，可提供第三方报告。

应用在哪里



01

汽车燃油胶管

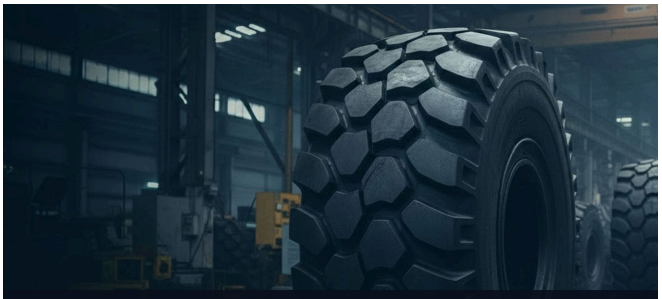
耐 Fuel C



02

制动胶管

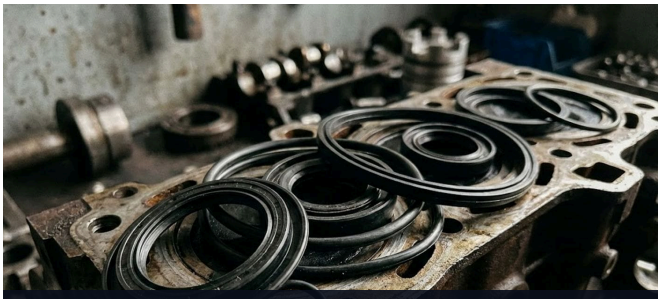
耐化学老化



03

工业胶管

酸性介质



04

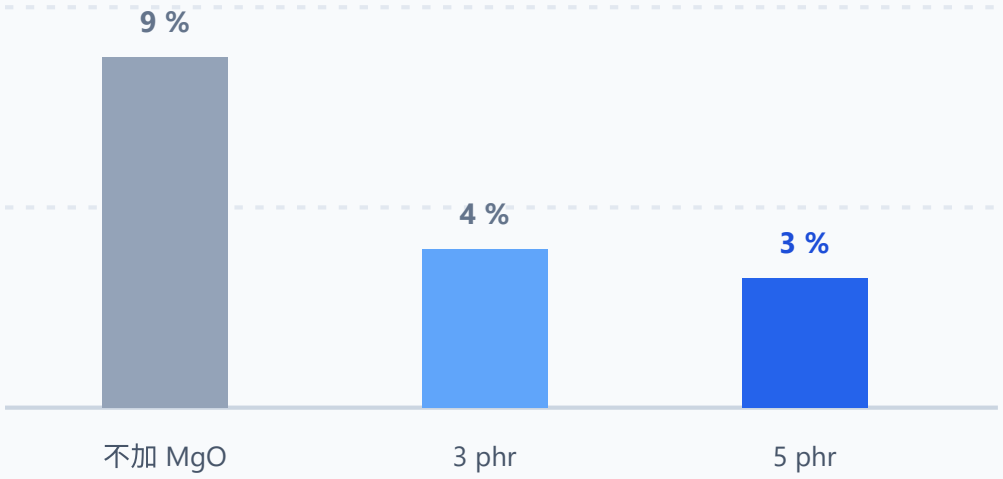
O 形圈与密封件

压缩永久变形

以上添加量为配方试验的起点，最终性能取决于完整配方与测试条件。

04 — 性能

性能与对比



FUEL C、168 H（示意）

项目	本牌号	活性氧化镁
活性	**100–140 s**	160–200 s
用量	**3–5 phr**	2–4 phr
适用	**胶管内胶层**	胶粘剂
CaO	**≤ 1.0 %**	≤ 1.0 %

包装

25 kg 内衬 PE 的 PP 编织袋，可打托。

1 000 kg 吨袋，适合散装配料线。

物流

20' 整柜	**20–24 吨**
起运港	**天津 / 青岛**
贸易术语	**FOB / CIF / CFR**
海关编码	**2519.90**

05 — 供货

全程可追溯。每批都有据可查。

每批货随附对应批次的 COA。TDS、SDS 与 REACH 声明可按需出具。生产通过 ISO 9001:2015 认证。

50,000 t
年产能

50+
出口国家

1 t
最小起订

EMAIL
info@zhongyaochemical.com

TEL / WHATSAPP
+86 133 6372 1293

工厂
中国河北省邢台市

WEBSITE
www.zhongyaochemical.com

以上为典型值，不构成批次放行证书。验收标准以订单执行时有效的 COA 与 TDS 为准。

© 2026 Xingtai Zhongyao Chemical Co., Ltd.