ZHONGYAOTECH
XINGTAI ZHONGYAO CHEMICAL

产品手册
2026 / 01

电缆胶料级

橡胶电缆用氧化镁。

击穿场强 20 kV/mm 以上、5 000 小时紫外老化——矿用、船用与工业橡套电缆的绝缘与护套胶料。

MGO	KV/MM	紫外	D50
≥ 96 %	> 20	5 000 h	2–4 μm

护套失效的位置，往往是填料**没有结合**的地方。表面化学决定**介电寿命**。

>20 kV/mm

击穿场强

CSM 与 EPDM 护套在实际添加量下测得。

5 000 h

紫外老化

加速老化后表面不开裂。

<5%

耐油膨胀

Fuel C 浸泡 168 h、60 °C。

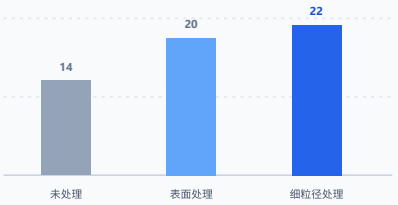
01 — 机理

绝缘与接受酸，一次完成。

在 CSM 与 EPDM 护套中，氧化镁做两件事：中和硫化过程释放的酸，同时参与护套的电气绝缘。

粒度决定哪一项占主导。更细的牌号分散更好、击穿强度更高；粗一些的牌号在高填充下加工更快。

对比. 船用电缆请指定低氯牌号——残留氯离子会加速水树老化。



不同表面处理的 KV/MM（示意）

过程

混炼 → 硫化 → 使用

击穿强度 — 不同表面处理的 kV/mm（示意）

击穿场强	紫外老化	表面处理
> 20 kV/mm	**5 000 h**	**可选**
对比 12–16 kV/mm	对比 未规定	对比 通常无

02 — 规格

批次稳定，批批一致。

项目	标准值	方法
氧化镁含量	≥ 93.0%	批次 COA
比表面积	60-80 m^2/g	批次 COA
水分	≤ 0.8%	批次 COA
筛余物	≤ 0.05%	批次 COA

配方支持

可提供 CR、CSM、EPDM 护套的起始配方。告知电压等级，我们对应推荐牌号。

供货

包装	25 / 1 000 kg
最小起订	1 t
交货期	3–7 天
牌号代码	MgO-Rubber-Cables

CAS 1309-48-4 · 批次 COA 随货，TDS/SDS 可索取。

入厂

矿石化验

每批进厂矿料先测铁、钙、硅。

过程

活性 + 灼减

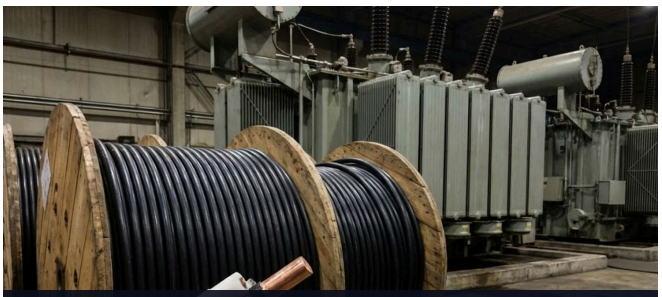
生产过程中按批次目标值抽检。

出厂

全项 COA

完整出厂检验，可提供第三方报告。

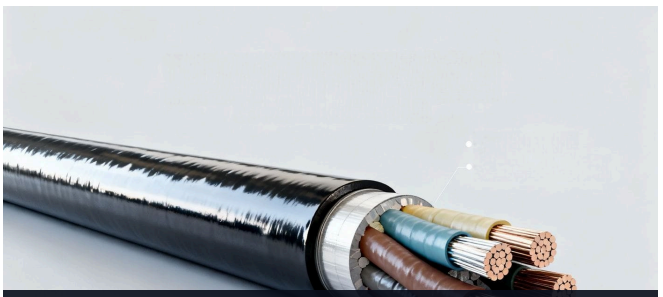
应用在哪里



01

矿用电缆

耐磨与阻燃



02

船用电缆

低吸水



03

工业电缆

介电强度



04

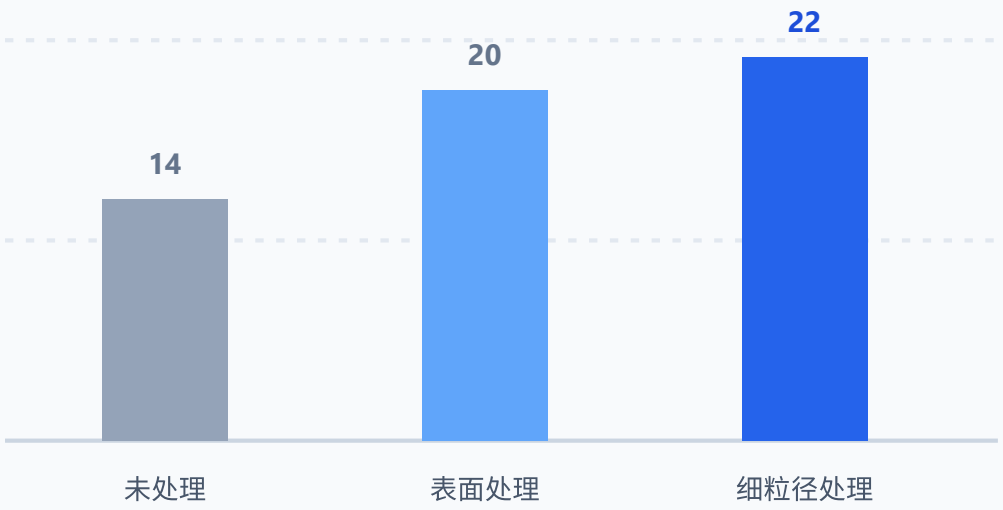
橡套护套

接受酸

以上添加量为配方试验的起点，最终性能取决于完整配方与测试条件。

04 — 性能

性能与对比



不同表面处理的 KV/MM（示意）

项目	本牌号	普通氧化镁
击穿场强	**> 20 kV/mm**	12–16 kV/mm
紫外老化	**5 000 h**	未规定
表面处理	**可选**	通常无
用途	**电缆护套**	通用橡胶

包装

25 kg 内衬 PE 的 PP 编织袋，可打托。

1 000 kg 吨袋，适合散装配料线。

物流

20' 整柜	**20–24 吨**
起运港	**天津 / 青岛**
贸易术语	**FOB / CIF / CFR**
海关编码	**2519.90**

05 — 供货

全程可追溯。每批都有据可查。

每批货随附对应批次的 COA。TDS、SDS 与 REACH 声明可按需出具。生产通过 ISO 9001:2015 认证。

50,000 t
年产能

50+
出口国家

1 t
最小起订

EMAIL
info@zhongyaochemical.com

TEL / WHATSAPP
+86 133 6372 1293

工厂
中国河北省邢台市

WEBSITE
www.zhongyaochemical.com

以上为典型值，不构成批次放行证书。验收标准以订单执行时有效的 COA 与 TDS 为准。

© 2026 Xingtai Zhongyao Chemical Co., Ltd.