ZHONGYAOTECH
XINGTAI ZHONGYAO CHEMICAL

产品手册
2026 / 01

反应级

硬脂酸镁用氧化镁。

直接中和法专用活性氧化镁——2–3 小时转化率 99 %，游离 MgO 控制在药典限值内。

MGO	FE	CL⁻	收率
≥ 98 %	≤ 0.01 %	≤ 0.05 %	≥ 99 %

反应本身很简单。
难的是控制——
活性和铁含量决定
能不能过 USP。

20–60 s

柠檬酸活性

保证批次可控的窗口。

≥99%

转化率

硬脂酸体系，110–130 °C。

≤0.01%

铁

决定色泽与 EP 合规性。

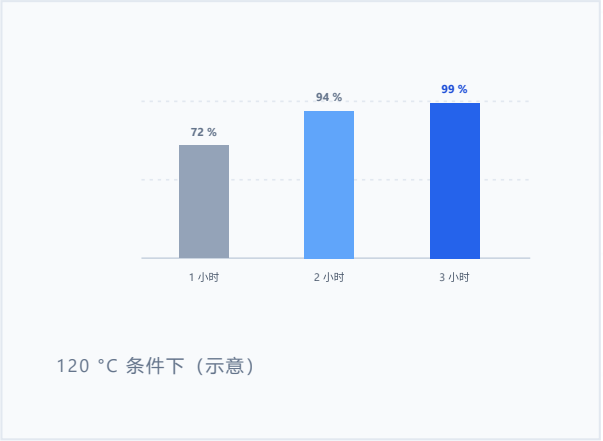
01 — 机理

一个可以调控的非均相反应。

硬脂酸先熔融，氧化镁从颗粒表面向内被消耗。因此活性与粒度对反应速率的影响不亚于温度。

太快会结块，太慢则周期翻倍。窗口很窄，这也是它必须按牌号采购、而非通用粉体采购的原因。

对比. 我们可以按目标酸值和游离 MgO 限值供货，而不只是给一个通用粉体规格。



120 °C 条件下（示意）

过程

混炼 → 硫化 → 使用

转化率随时间 — 120 °C 条件下（示意）

活性
20–60 s
对比 120–160 s

FE
≤ 0.01 %
对比 ≤ 0.1 %

CL⁻
≤ 0.05 %
对比 ≤ 0.2 %

02 — 规格

批次稳定，批批一致。

项目	标准值	方法
氧化镁含量	≥ 98.0%	批次 COA
铁(Fe)	≤ 0.01%	批次 COA
反应效率	High	批次 COA
氯含量	≤ 0.05%	批次 COA

工艺支持

试料附一页工艺说明：投料顺序、终点判定与真空脱气。

供货

包装	25 / 1 000 kg
最小起订	1 t
交货期	3–7 天
牌号代码	MgO-Stearate

CAS 1309-48-4 · 批次 COA 随货，TDS/SDS 可索取。

入厂

矿石化验

每批进厂矿料先测铁、钙、硅。

过程

活性 + 灼减

生产过程中按批次目标值抽检。

出厂

全项 COA

完整出厂检验，可提供第三方报告。

应用在哪里



01

药用辅料合成

USP / EP 级



02

工业硬脂酸镁

润滑与脱模



03

医药

压片润滑剂



04

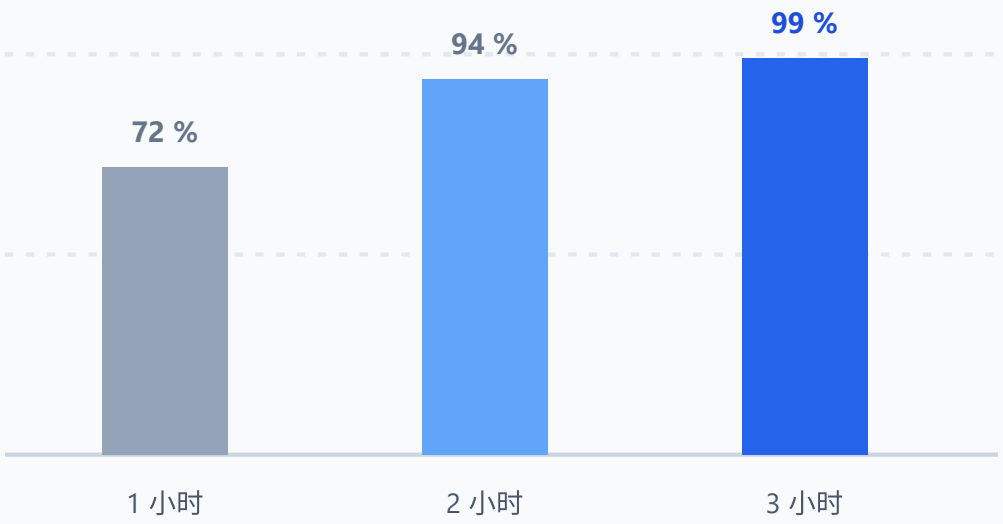
反应支持

批次问题排查

以上添加量为配方试验的起点，最终性能取决于完整配方与测试条件。

04 — 性能

性能与对比



120 °C 条件下（示意）

项目	本牌号	普通氧化镁
活性	**20–60 s**	120–160 s
Fe	**≤ 0.01 %**	≤ 0.1 %
Cl^-	**≤ 0.05 %**	≤ 0.2 %
用途	**硬脂酸盐合成**	通用

包装

25 kg 内衬 PE 的 PP 编织袋，可打托。

1 000 kg 吨袋，适合散装配料线。

物流

20' 整柜	**20–24 吨**
起运港	**天津 / 青岛**
贸易术语	**FOB / CIF / CFR**
海关编码	**2519.90**

05 — 供货

全程可追溯。每批都有据可查。

每批货随附对应批次的 COA。TDS、SDS 与 REACH 声明可按需出具。生产通过 ISO 9001:2015 认证。

50,000 t
年产能

50+
出口国家

1 t
最小起订

EMAIL
info@zhongyaochemical.com

TEL / WHATSAPP
+86 133 6372 1293

工厂
中国河北省邢台市

WEBSITE
www.zhongyaochemical.com

以上为典型值，不构成批次放行证书。验收标准以订单执行时有效的 COA 与 TDS 为准。

© 2026 Xingtai Zhongyao Chemical Co., Ltd.