ZHONGYAOTECH
XINGTAI ZHONGYAO CHEMICAL

产品手册
2026 / 01

光伏级

EVA 胶膜用氢氧化镁。

光伏封装胶膜用阻燃剂——经过 25 年紫外老化仍保持 90 % 以上透过率。

$MG(OH)_2$	雾度	添加量	紫外
≥ 99.5 %	< 5 %	55–65 %	25 年

封装胶膜只有一个任务：在组件**一年比一年热**的情况下，保持**通透 25 年**。

>90%

透过率

加速紫外老化后仍保持。

<5%

雾度

组件效率要求的光学清晰度。

85/85

湿热试验

85 °C / 85 % RH、1 000 h 不分层。

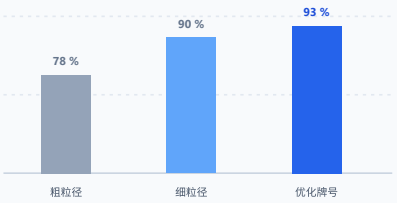
01 — 机理

粒径决定胶膜清不清。

光散射取决于粒径与波长的比值。超过约 200 nm 后，胶膜开始发雾，组件功率随之下降。

所以牌号要经过精细分级，并在配料环节再次控制分散——几微米的团聚就能毁掉一片本来清澈的胶膜。

对比. 还要看抗 PID 表现：离子含量会影响组件在电场下的电位诱导衰减。



2 000 小时紫外后（示意）

过程

加工 → 着火 → 成炭

透过率保持 — 2 000 小时紫外后（示意）

D50	雾度	NA⁺
0.8–1.2 μm	**< 5 %**	**≤ 0.01 %**
对比 1.5–2.0 μm	对比 8–15 %	对比 未规定

02 — 规格

批次稳定，批批一致。

项目	标准值	方法
氢氧化镁含量	≥ 99.9%	批次 COA
铁(Fe)	≤ 10 ppm	批次 COA
透光率影响	Minimal	批次 COA
D50	Nanometer grade	批次 COA

光学支持

可按批次提供雾度与透过率数据。试料的 D50 与量产保持同一区间。

供货

包装	25 / 1 000 kg
最小起订	1 t
交货期	3–7 天
牌号代码	MDH-EVA

CAS 1309-42-8 · 批次 COA 随货，TDS/SDS 可索取。

入厂

矿石化验

每批进厂矿料先测铁、钙、硅。

过程

活性 + 灼减

生产过程中按批次目标值抽检。

出厂

全项 COA

完整出厂检验，可提供第三方报告。

应用在哪里



01

EVA 封装胶膜

组件层压



02

背板

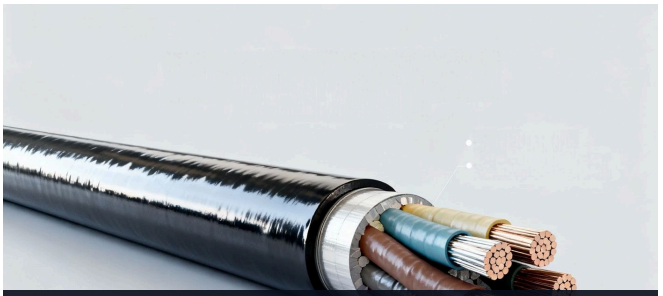
阻燃



03

组件装配

工艺相容性



04

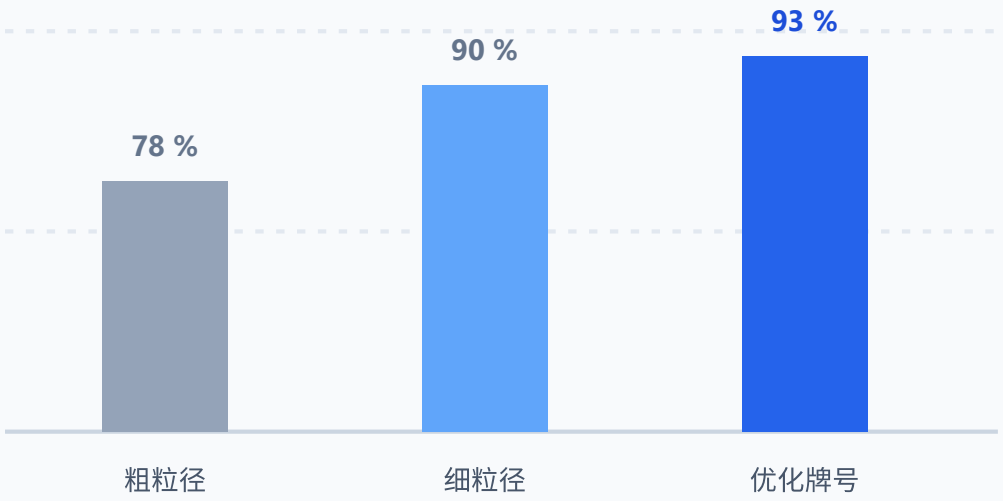
光伏电缆

低烟无卤护套

以上添加量为配方试验的起点，最终性能取决于完整配方与测试条件。

04 — 性能

性能与对比



2 000 小时紫外后（示意）

项目	本牌号	普通氢氧化镁
D50	**0.8–1.2 μm**	1.5–2.0 μm
雾度	**< 5 %**	8–15 %
Na^+	**≤ 0.01 %**	未规定
用途	**光伏封装**	通用阻燃

包装

25 kg 内衬 PE 的 PP 编织袋，可打托。

1 000 kg 吨袋，适合散装配料线。

物流

20' 整柜	**20–24 吨**
起运港	**天津 / 青岛**
贸易术语	**FOB / CIF / CFR**
海关编码	**2519.90**

05 — 供货

全程可追溯。每批都有据可查。

每批货随附对应批次的 COA。TDS、SDS 与 REACH 声明可按需出具。生产通过 ISO 9001:2015 认证。

50,000 t
年产能

50+
出口国家

1 t
最小起订

EMAIL
info@zhongyaochemical.com

TEL / WHATSAPP
+86 133 6372 1293

工厂
中国河北省邢台市

WEBSITE
www.zhongyaochemical.com

以上为典型值，不构成批次放行证书。验收标准以订单执行时有效的 COA 与 TDS 为准。

© 2026 Xingtai Zhongyao Chemical Co., Ltd.